

PCT11240102

Institut für Textilchemie der Deutschen Institute für Textil- und Faserforschung
Stuttgart, 73770 Denkendorf, DE

5 Patentansprüche

1. Optischer Sensor zur Bestimmung der Konzentrationen von Farbstoffen und / oder Partikeln in flüssigen oder gasförmigen Medien mit wenigstens einem Messkopf, bestehend aus einer Sendereinheit (2) mit wenigstens einem sichtbare Sendelichtstrahlen (8) emittierenden Halbleiter-Sendeelement (9) und einer Empfängereinheit (3) mit wenigstens einem Halbleiter-Empfangselement (10), auf welches der eine eine Absorptionsstrecke mit flüssigem oder gasförmigem Medium durchsetzende Teil der Sendelichtstrahlen (8) geführt ist, und mit einer über elektrische Zuleitungen (4, 4') an den Messkopf gekoppelten Auswerteeinheit (6), in welcher die am Ausgang des Halbleiter-Empfangselements (10) anstehenden Empfangssignale zur Ermittlung der Farbstoffkonzentration bzw. Partikelkonzentration ausgewertet werden.
2. Optischer Sensor nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass dieser mehrere Messköpfe aufweist, welche an eine gemeinsame Auswerteeinheit (6) angeschlossen sind.
3. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass der oder jeder Messkopf als Tauchsensormodul ausgebildet ist, dessen Sendereinheit (2) und Empfängereinheit (3) flüssigkeitsdicht gekapselt sind.
4. Optischer Sensor nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Sendereinheit (2) und die Empfängereinheit (3) zumindest im Bereich der optisch aktiven Flächen des Halbleiter-Sendeelements (9) und des Halb-

leiter-Empfangselementen (10) mit lichtdurchlässigen Materialien gekap-
selt sind.

5. Optischer Sensor nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass die
lichtdurchlässigen Materialien von Epoxidharzen oder Polymethacryla-
ten, Glas, Teflon oder Polyolefinen gebildet sind.
6. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 3 – 5, dadurch gekennzeich-
net, dass die Sendereinheit (2) und die Empfängereinheit (3) zur Definiti-
on der Absorptionsstrecke an einer gemeinsamen Halterung (13) montiert
sind.
- 10 7. Optischer Sensor nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass die
Sendereinheit (2) und die Empfängereinheit (3) an der Halterung (13) po-
sitionsverstellbar gelagert sind.
- 15 8. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekenn-
zeichnet, dass zur Ausbildung der Absorptionsstrecke eine ein flüssiges
oder gasförmiges Medium aufnehmende Küvette vorgesehen ist, an deren
Außenseiten die Sendereinheit (2) und die Empfängereinheit (3) ange-
ordnet sind.
9. Optischer Sensor nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass die
Küvette als Durchflussküvette ausgebildet ist.
- 20 10. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 1 – 9, dadurch gekennzeich-
net, dass das Halbleiter-Sendeelement (9) von einer Leuchtdiode oder ei-
ner Laserdiode gebildet ist.
11. Optischer Sensor nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass das
Halbleiter-Sendeelement (9) Sendelichtstrahlen (8) im Wellenlängenbe-
reich von 400 nm bis 700 nm emittiert.

12. Optischer Sensor nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass die spektrale Bandbreite des Halbleiter-Sendeelements (9) kleiner als 100 nm ist.
13. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 11 oder 12, dadurch gekennzeichnet, dass das Halbleiter-Sendeelement (9) Sendelichtstrahlen (8) im Bereich von 470 nm emittiert.
14. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 10 – 13, dadurch gekennzeichnet, dass dem Halbleiter-Sendeelement (9) im Strahlengang der Sendelichtstrahlen (8) ein Monochromator, ein Filter, eine spaltförmige Blende oder eine Sendeoptik nachgeordnet ist.
15. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 10 – 14, dadurch gekennzeichnet, dass das Halbleiter-Sendeelement (9) mit einer konstanten Gleichspannung gespeist ist.
16. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 1 – 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Halbleiter-Empfangselement (10) von einem Fototransistor, einer Photodiode oder einem Fotowiderstand gebildet ist.
17. Optischer Sensor nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, dass das Halbleiter-Empfangselement (10) von einer konstanten Gleichspannung gespeist wird.
18. Optischer Sensor nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass zur Stabilisierung der Gleichspannung für das Halbleiter-Sendeelement (9) und Halbleiter-Empfangselement (10) jeweils ein Spannungsstabilisator (15, 16) und ein Vorwiderstand (17, 18) vorgesehen sind.
19. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 17 oder 18, dadurch gekennzeichnet, dass zur Temperaturkompensation der Empfangssignale

dem Halbleiter-Empfangselement (10) und / oder zur Temperaturkompensation der Sendesignale dem Halbleiter-Sendeelement (9) ein Heißleiterbauelement zugeschaltet ist.

20. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 17 – 19, dadurch gekennzeichnet, dass in der Auswerteeinheit (6) ein Software-Modul zur Temperaturkompensation der Empfangssignale vorgesehen ist.
5
21. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 1 – 20, dadurch gekennzeichnet, dass die Auswerteeinheit (6) eine analoge oder digitale Anzeigeeinheit zur Anzeige der Empfangssignale aufweist.
- 10 22. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 1 – 21, dadurch gekennzeichnet, dass die Auswerteeinheit (6) eine Rechnereinheit (20) aufweist, in welche die Empfangssignale über einen Analog/Digitalwandler (19) eingelesen werden.
- 15 23. Verfahren zum Betrieb eines optischen Sensors gemäß einem der Ansprüche 1 – 22, gekennzeichnet durch folgende Verfahrensschritte:

Durchführen von Referenzmessungen anhand von in der Absorptionsstrecke angeordneten Referenzmedien mit bekannten Farbstoffkonzentrationen oder Partikelkonzentrationen während eines Kalibrierungsvorganges zur Bestimmung eines sensor- und farbstoffspezifischen bzw. partikelspezifischen Referenz-Extinktionswertes E_{kal} ,
20

nachfolgende Bestimmung von aktuellen Messgrößen bildenden Extinktionswerten E_{mess} für in der Absorptionsstrecke angeordnete flüssige oder gasförmige Medien,
25

und anschließende Bestimmung der Farbstoffkonzentration oder Partikelkonzentration in dem jeweiligen flüssigen oder gasförmigen Medium

durch Referenzierung des gemessenen Extinktionswertes E_{mess} auf den Referenz-Extinktionswertes E_{kal} .

24. Verfahren nach Anspruch 23, dadurch gekennzeichnet, dass der Referenz-Extinktionswert gemäß der Beziehung $E_{kal} = \lg (I_o / I_{kal})$ gebildet wird, wobei I_o und I_{kal} die Empfangssignale des Halbleiter-Empfangselementes (10) bei einem in der Absorptionsstrecke angeordneten farbstofffreiem bzw. partikelfreiem Referenz-Medium und dem Referenz-Medium mit einer vorgegebenen Farbstoffkonzentration bzw. Partikelkonzentration C_{kal} des zu bestimmenden Farbstoffes bzw. der zu bestimmenden Partikel bilden.
25. Verfahren nach Anspruch 24, dadurch gekennzeichnet, dass der die aktuelle Messgröße bildende Extinktionswert E_{mess} gemäß der Beziehung $E_{mess} = \lg (I_o / I_{mess})$ gebildet wird, wobei I_{mess} das Empfangssignal des Halbleiter-Empfangselementes (10) bei dem in der Absorptionsstrecke angeordneten flüssigen oder gasförmigen Medium mit der zu bestimmenden Farbstoffkonzentration C_x des zu bestimmenden Farbstoffes bzw. der zu bestimmenden Partikel bildet.
26. Verfahren nach Anspruch 25, dadurch gekennzeichnet, dass die Bestimmung der Farbstoffkonzentration bzw. Partikelkonzentration C_x gemäß der Beziehung $C_x = (E_{mess} / E_{kal}) C_{kal}$ erfolgt.
27. Verwendung des optischen Sensors gemäß einem der Ansprüche 1 – 22, zur Bestimmung des Rußgehalts und / oder Metallabriebs in Motorölen.
28. Verwendung des optischen Sensors gemäß einem der Ansprüche 1 – 22, zur Bestimmung von Verunreinigungen in Abgasen von Kraftfahrzeugen.

29. Verwendung des optischen Sensors gemäß einem der Ansprüche 1 – 22, zur Bestimmung von Partikelkonzentrationen in Abluft.
30. Verwendung des optischen Sensors gemäß einem der Ansprüche 1 – 22, zur Bestimmung von Verunreinigungen in Abwässern.

Institut für Textilchemie der Deutschen Institute für Textil- und Faserforschung
Stuttgart, 73770 Denkendorf, DE

5 **Optischer Sensor zur Bestimmung der Konzentrationen von Farbstoffen
und / oder Partikeln in flüssigen oder gasförmigen Medien und Verfahren
zu dessen Betrieb.**

Die Erfindung betrifft einen optischen Sensor zur Bestimmung der Konzentrationen von Farbstoffen und / oder Partikeln in flüssigen oder gasförmigen Medien sowie ein Verfahren zu dessen Betrieb.
10

Die Bestimmung derartiger Farbstoff- oder Partikelkonzentrationen in gasförmigen oder flüssigen Medien stellt ein in unterschiedlichen Industriezweigen auftretendes Problem dar.

15 Insbesondere stellt die Bestimmung von Farbstoffkonzentrationen in flüssigen Medien ein wesentliches Element in der Abwasserkontrolle dar. Zudem stellt diese einen wesentlichen Parameter bei der Kontrolle und Steuerung von Spülprozessen, insbesondere bei dem Waschen von gefärbten und bedruckten Textilien dar. Bei derartigen Waschvorgängen besteht eine wesentliche Aufgabe darin, die Dauer des Waschvorganges und damit letztlich auch den Wasser-
verbrauch möglichst gering zu halten. Ein Ansatz zur Optimierung derartiger Waschvorgänge besteht darin, die Spülprozesse beim Waschen von Textilien in Abhängigkeit der aktuellen Farbstoffkonzentrationen im Spülwasser zu steuern.
20 Der Spülprozess wird dabei dann beendet, wenn die Farbstoffkonzentration im Spülwasser einen bestimmten Grenzwert erreicht. Dadurch können unnötig lange Spülprozesse vermieden werden, wodurch der Wasserverbrauch reduziert
25 und die Dauer des Waschvorgangs erheblich verkürzt werden kann.

Voraussetzung hierfür ist, dass während der Spülprozesse die Farbstoffkonzentration im Spülwasser fortlaufend kontrolliert werden kann.

Ein bekanntes Verfahren zur Bestimmung von Farbstoffkonzentrationen in flüssigen Medien stellt die ECSD-Messtechnik dar, bei welcher eine elektro-
5 chemische Bestimmung des chemischen Sauerstoffbedarfs des flüssigen Medi-
ums durchgeführt wird, der als Kenngröße für die Farbstoffkonzentration her-
angezogen wird.

Nachteilig hierbei ist, dass die Messzeiten zur Bestimmung des chemischen Sauerstoffbedarfs in der Größenordnung von einigen Minuten liegen. Aufgrund
10 dieser hohen Reaktionszeit bei der Ermittlung von Messwerten ist diese Me-
thode nur bedingt geeignet um Spülvorgänge beim Waschen von Textilien zu
kontrollieren.

Prinzipiell können auch optische Messgeräte wie Spektralfotometer zur Be-
stimmung von Farbstoffkonzentrationen eingesetzt werden. Nachteilig bei der-
15 artigen Messgeräten ist jedoch der hohe apparative Aufwand. Zudem ist
nachteilig, dass zur Bestimmung der Farbstoffkonzentration im Spülwasser mittels Pumpen Proben des Spülwassers Durchflussküvetten zugeführt werden
müssen, in welchen dann die Bestimmung der Farbstoffkonzentration erfolgt.
Abgesehen von dem hierfür notwendigen hohen apparativen Aufwand ist hier-
20 bei nachteilig, dass aufgrund des Zeitaufwandes für das Einleiten der Spülwas-
serproben mittels der Pumpen in die Durchflussküvetten nur eine zeitlich ver-
zögerte Bestimmung der Farbstoffkonzentration im Spülwasser erfolgen kann.
Dies führt zu einer unerwünscht hohen Ansprechzeit bei der Steuerung des
Spülvorganges.

25 Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Einrichtung und ein Verfahren bereitzustellen, mittels derer bei geringem apparativem Aufwand eine schnelle

12. Optischer Sensor nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass die spektrale Bandbreite des Halbleiter-Sendeelements (9) kleiner als 100 nm ist.
13. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 11 oder 12, dadurch gekennzeichnet, dass das Halbleiter-Sendeelement (9) Sendelichtstrahlen (8) im Bereich von 470 nm emittiert.
14. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 10 – 13, dadurch gekennzeichnet, dass dem Halbleiter-Sendeelement (9) im Strahlengang der Sendelichtstrahlen (8) ein Monochromator, ein Filter, eine spaltförmige Blende oder eine Sendeoptik nachgeordnet ist.
15. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 10 – 14, dadurch gekennzeichnet, dass das Halbleiter-Sendeelement (9) mit einer konstanten Gleichspannung gespeist ist.
16. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 1 – 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Halbleiter-Empfangselement (10) von einem Fototransistor, einer Photodiode oder einem Fotowiderstand gebildet ist.
17. Optischer Sensor nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, dass das Halbleiter-Empfangselement (10) von einer konstanten Gleichspannung gespeist wird.
18. Optischer Sensor nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass zur Stabilisierung der Gleichspannung für das Halbleiter-Sendeelement (9) und Halbleiter-Empfangselement (10) jeweils ein Spannungsstabilisator (15, 16) und ein Vorwiderstand (17, 18) vorgesehen sind.
19. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 17 oder 18, dadurch gekennzeichnet, dass zur Temperaturkompensation der Empfangssignale

dem Halbleiter-Empfangselement (10) und / oder zur Temperaturkompensation der Sendesignale dem Halbleiter-Sendeelement (9) ein Heißleiterbauelement zugeschaltet ist.

20. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 17 – 19, dadurch gekennzeichnet, dass in der Auswerteeinheit (6) ein Software-Modul zur Temperaturkompensation der Empfangssignale vorgesehen ist.
5
21. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 1 – 20, dadurch gekennzeichnet, dass die Auswerteeinheit (6) eine analoge oder digitale Anzeigeeinheit zur Anzeige der Empfangssignale aufweist.
- 10 22. Optischer Sensor nach einem der Ansprüche 1 – 21, dadurch gekennzeichnet, dass die Auswerteeinheit (6) eine Rechnereinheit (20) aufweist, in welche die Empfangssignale über einen Analog/Digitalwandler (19) eingelesen werden.
- 15 23. Verfahren zum Betrieb eines optischen Sensors gemäß einem der Ansprüche 1 – 22, gekennzeichnet durch folgende Verfahrensschritte:

Durchführen von Referenzmessungen anhand von in der Absorptionsstrecke angeordneten Referenzmedien mit bekannten Farbstoffkonzentrationen oder Partikelkonzentrationen während eines Kalibrierungsvorganges zur Bestimmung eines sensor- und farbstoffspezifischen bzw. partikelspezifischen Referenz-Extinktionswertes E_{kal} ,
20

nachfolgende Bestimmung von aktuellen Messgrößen bildenden Extinktionswerten E_{mess} für in der Absorptionsstrecke angeordnete flüssige oder gasförmige Medien,
25

und anschließende Bestimmung der Farbstoffkonzentration oder Partikelkonzentration in dem jeweiligen flüssigen oder gasförmigen Medium

durch Referenzierung des gemessenen Extinktionswertes E_{mess} auf den Referenz-Extinktionswertes E_{kal} .

24. Verfahren nach Anspruch 23, dadurch gekennzeichnet, dass der Referenz-Extinktionswert gemäß der Beziehung $E_{kal} = \lg (I_o / I_{kal})$ gebildet wird, wobei I_o und I_{kal} die Empfangssignale des Halbleiter-Empfangselementes (10) bei einem in der Absorptionsstrecke angeordneten farbstofffreiem bzw. partikelfreiem Referenz-Medium und dem Referenz-Medium mit einer vorgegebenen Farbstoffkonzentration bzw. Partikelkonzentration C_{kal} des zu bestimmenden Farbstoffes bzw. der zu bestimmenden Partikel bilden.
25. Verfahren nach Anspruch 24, dadurch gekennzeichnet, dass der die aktuelle Messgröße bildende Extinktionswert E_{mess} gemäß der Beziehung $E_{mess} = \lg (I_o / I_{mess})$ gebildet wird, wobei I_{mess} das Empfangssignal des Halbleiter-Empfangselementes (10) bei dem in der Absorptionsstrecke angeordneten flüssigen oder gasförmigen Medium mit der zu bestimmenden Farbstoffkonzentration C_x des zu bestimmenden Farbstoffes bzw. der zu bestimmenden Partikel bildet.
26. Verfahren nach Anspruch 25, dadurch gekennzeichnet, dass die Bestimmung der Farbstoffkonzentration bzw. Partikelkonzentration C_x gemäß der Beziehung $C_x = (E_{mess} / E_{kal}) C_{kal}$ erfolgt.
27. Verwendung des optischen Sensors gemäß einem der Ansprüche 1 – 22, zur Bestimmung des Rußgehalts und / oder Metallabriebs in Motorölen.
28. Verwendung des optischen Sensors gemäß einem der Ansprüche 1 – 22, zur Bestimmung von Verunreinigungen in Abgasen von Kraftfahrzeugen.

29. Verwendung des optischen Sensors gemäß einem der Ansprüche 1 – 22, zur Bestimmung von Partikelkonzentrationen in Abluft.
30. Verwendung des optischen Sensors gemäß einem der Ansprüche 1 – 22, zur Bestimmung von Verunreinigungen in Abwässern.

Metallabriebs in Motorölen von Kraftfahrzeugen und dergleichen eingesetzt werden kann. Weiterhin kann der erfindungsgemäße optische Sensor zur Bestimmung von Partikelkonzentrationen in Abluft und damit im Bereich des Emissionsschutzes eingesetzt werden. Schließlich kann der optische Sensor zur 5 Bestimmung von Verunreinigungen in Abwässern eingesetzt werden.

Eine weitere erfindungsgemäße Verwendung des optischen Sensors besteht in der Bestimmung von Verunreinigungen in Abgasen von Kraftfahrzeugen.

Weiterhin kann der erfindungsgemäße optische Sensor zur Qualitätskontrolle in industriellen Prozessen eingesetzt werden. Beispiele hierfür sind die Kontrolle 10 von Pigment- oder Partikelkonzentrationen von Lacken sowie die Kontrolle der Farbstoffkonzentrationen in Färbebäder, welche beispielsweise zum Färben von Textilien eingesetzt werden.

Die Erfindung wird im Nachstehenden anhand der Zeichnung erläutert. Es zeigt

15 Fig. 1 Schematische Darstellung eines Ausführungsbeispiels des optischen Sensors zur Bestimmung von Farbstoffkonzentrationen in flüssigen Medien.

Figur 1 zeigt ein Ausführungsbeispiel eines optischen Sensors 1 zur Bestimmung von Farbstoffkonzentrationen in flüssigen Medien. Generell kann der 20 optische Sensor auch zur Bestimmung von Partikelkonzentrationen eingesetzt werden. Weiterhin kann der optische Sensor zur Bestimmung von Farbstoff- oder Partikelkonzentrationen in gasförmigen Medien eingesetzt werden. Der optische Sensor 1 weist einen Messkopf mit einer Sendereinheit 2 und einer Empfängereinheit 3 auf, welche über Zuleitungen 4, 4' an eine in einem Gehäuse 25 5 integrierte Auswerteeinheit 6 angeschlossen sind.

Zum Anschluss des Messkopfes ist an der Auswerteeinheit 6 ein Stecker 7 vorgesehen. Prinzipiell können auch mehrere, vorzugsweise identische Messköpfe über separate Stecker 7 an die Auswerteeinheit 6 angeschlossen werden.

Die Sendereinheit 2 weist ein Sendelichtstrahlen 8 emittierendes Halbleiter-Sendeelement 9 auf. Die Empfängereinheit 3 weist ein Halbleiter-Empfangselement 10 zum Empfang der Sendelichtstrahlen 8 auf. Das Halbleiter-Sendeelement 9 emittiert sichtbare Sendelichtstrahlen 8 im Wellenlängenbereich von 400 – 700 nm, wobei die spektrale Bandbreite der Sendelichtstrahlen 8 kleiner als 100 nm ist. Dabei kann das Halbleiter-Sendeelement 9 von einer Leuchtdiode oder einer Laserdiode gebildet sein. Im vorliegenden Fall besteht das Halbleiter-Sendeelement 9 aus einer GaN-Leuchtdiode, die eine maximale Strahlungsleistung bei einer Wellenlänge von 470 nm aufweist.

Das Halbleiter-Empfangselement 10 besteht aus einem Fototransistor, einer Photodiode oder einem Fotowiderstand. Die spektrale Empfindlichkeit des Halbleiter-Empfangselementes 10 ist an die Wellenlänge der Sendelichtstrahlen 8 angepasst. Die fotoempfindliche Schicht des Halbleiter-Empfangselementes 10 besteht bevorzugt aus Cadmiumselenid, Cadmiumsulfid oder Mischungen hiervon.

Im vorliegenden Fall weist die Sendereinheit 2 und die Empfängereinheit 3 jeweils eine lichtdurchlässige und flüssigkeitsdichte Kapselung 11, 12 zur Aufnahme des Halbleiter-Sendeelements 9 bzw. des Halbleiter-Empfangselementes 10 auf. Die Kapselung 11, 12 besteht beispielsweise aus Epoxidharzen oder Polymethacrylaten. Prinzipiell können die Kapselungen 11, 12 auch aus Glas, Teflon oder Polyolefinen bestehen.

In der Sendereinheit 2 kann zur Strahlformung der Sendelichtstrahlen 8 prinzipiell eine Sendeoptik oder eine spaltförmige Blende vorgesehen sein. Zudem

kann dem Halbleiter-Sendeelement 9 ein Monochromator zur Erzeugung monochromatischer Sendelichtstrahlen 8 nachgeordnet sein.

Zur Bestimmung der Farbstoffkonzentration eines flüssigen Mediums wird mit dem optischen Sensor 1 eine Absorptionsmessung durchgeführt. Dabei befindet sich das flüssige Medium innerhalb einer Absorptionsstrecke, welche von den Sendelichtstrahlen 8 durchsetzt wird. Der nicht absorbierte Teil der Sendelichtstrahlen 8 trifft dabei auf das Halbleiter-Empfangselement 10 und generiert an dessen Ausgang Empfangssignale, die in der Auswerteeinheit 6 ausgewertet werden.

10 Die Absorptionsstrecke kann prinzipiell von einer Küvette mit transparenten Wänden, insbesondere von einer Durchflussküvette gebildet sein. Die Sendereinheit 2 und die Empfängereinheit 3 werden dann an den Außenwänden der Küvette fixiert.

15 Im vorliegenden Fall ist der Messkopf als Tauchsensormodul ausgebildet, so dass dieser in Spülbecken und dergleichen eintauchbar ist um dort direkt die Farbstoffkonzentration des flüssigen Mediums zu erfassen. Der so ausgebildete optische Sensor kann insbesondere auch zur Bestimmung von Partikelkonzentrationen in Motorölen bzw. in Abgasen von Kraftfahrzeugen eingesetzt werden.

20 Dabei sind die Sendereinheit 2 und die Empfängereinheit 3 an einer Halterung 13 fixiert, so dass zwischen diesen ein Messspalt vorgegebener Breite entsteht, welcher die Absorptionsstrecke definiert. Vorzugsweise sind die Positionen der Sender- und Empfängereinheit 3 an der Halterung 13 einstellbar.

25 Die Auswerteeinheit 6 dient zur Ansteuerung des Halbleiter-Sendeelements 9 sowie zur Auswertung der am Ausgang des Halbleiter-Empfangselements 10 anstehenden Empfangssignale. Zur Stromversorgung des optischen Sensors 1 ist in der Auswerteeinheit 6 ein Netzteil 14 vorgesehen. Das Halbleiter-

Sendeelement 9 und Halbleiter-Empfangselement 10 werden jeweils mit einer stabilisierten konstanten Gleichspannung gespeist. Hierzu sind jeweils ein Spannungsstabilisator 15, 16 und ein Vorwiderstand 17, 18 als Anschaltung für das Halbleiter-Sendeelement 9 bzw. das Halbleiter-Empfangselement 10 vorgesehen. Zur Vermeidung von Temperaturdriften der Empfangssignale kann in dem Stromkreis des Halbleiter-Empfangselements 10 zudem ein Heißleiterbauelement wie zum Beispiel ein NTC-Widerstand integriert sein. Ebenso können mit einem derartigen Heißleiterbauelement Temperaturdriften der Sendesignale des Halbleiter-Sendeelements 9 kompensiert werden. Alternativ oder zusätzlich kann zur Kompensation der Temperaturdriften der genannten Bauelemente auch ein geeignetes Software-Modul in der Auswerteeinheit 6 vorgesehen sein.

Die Auswerteeinheit 6 weist weiterhin einen Analog-/Digitalwandler 19 sowie eine diesem nachgeordnete Rechnereinheit 20 auf. Die analogen Empfangssignale werden im Analog-/Digital-Wandler 19 digitalisiert und dann in die Rechnereinheit 20 eingelesen. Dort erfolgt anhand der eingelesenen Empfangssignale die Bestimmung der Farbstoffkonzentration des flüssigen Mediums.

Zudem kann die Auswerteeinheit 6 eine nicht dargestellte analoge oder digitale Anzeigeeinheit zur Anzeige der aktuellen Empfangssignale aufweisen.

Die Auswertung der Empfangssignale, die als Strom- oder Spannungssignale zur Verfügung gestellt werden können, erfolgt gemäß dem Lambert-Beer'schen Gesetz.

Vor der Betriebsphase des optischen Sensors 1 erfolgt dabei eine Kalibrierung des optischen Sensors 1. Dieser Kalibriervorgang erfolgt mittels Referenzmessungen, bei welchen in der Absorptionsstrecke jeweils ein flüssiges Medium mit einer bekannten, vorgegebenen Farbstoffkonzentration des zu bestimmten Farbstoffes angeordnet ist.

- Im vorliegenden Fall werden während des Kalibriervorganges zwei Referenzmessungen durchgeführt. Bei der ersten Referenzmessung befindet sich farbstofffreies flüssiges Medium in der Absorptionsstrecke. Die bei dieser ersten Referenzmessung ermittelten Empfangssignale I_o werden in der Auswerteeinheit 6 abgespeichert. Bei der zweiten Referenzmessung befindet sich in dem flüssigen Medium eine vorgegebene Farbstoffkonzentration C_{kal} des zu bestimmenden Farbstoffes. Typischerweise liegt diese Farbstoffkonzentration im Bereich von 0,5 – 1 g/l. Die bei dieser zweiten Referenzmessung ermittelten Empfangssignale I werden ebenfalls in der Auswerteeinheit 6 abgespeichert.
- 10 Aus diesen beiden Messgrößen wird in der Auswerteeinheit 6 gemäß der nachfolgenden Beziehung ein sensor- und farbstoffspezifischer Referenz-Extinktionswert E_{kal} berechnet:

$$E_{kal} = \lg (I_o / I) = \varepsilon' d C_{kal}$$

- Wie aus der obigen Gleichung ersichtlich, ist der Referenz-Extinktionswert E_{kal} durch das Produkt eines fiktiven molaren Extinktionskoeffizienten ε' , der Schichtdicke d der Absorptionsstrecke, d.h. der Breite des Messspalts zwischen Sendereinheit 2 und Empfängereinheit 3, sowie der vorgegebenen Farbstoffkonzentration C_{kal} bei der zweiten Referenzmessung definiert.

Der fiktive molare Extinktionskoeffizient ε' ist durch das Produkt

$$\varepsilon' = \varepsilon \cdot f$$

- definiert. Dabei bildet ε den molaren, wellenlängenabhängigen Extinktionskoeffizienten und f einen Korrekturfaktor, der von der Beschaffenheit des optischen Sensors 1 abhängig ist.

- In der auf den Kalibriervorgang folgenden Betriebsphase wird die Farbstoffkonzentration des Farbstoffes, auf welchen die Kalibrierung erfolgte, in dem zu

untersuchenden flüssigen Medium durch weitere Absorptionsmessungen mit dem optischen Sensor bestimmt.

Die dabei erhaltenen, die aktuellen Messwerte bildenden Empfangssignale I_{mess} werden dabei gemäß der folgenden Beziehung auf die erste Referenzmessung bezogen

$$E_{\text{mess}} = \lg (I_o / I_{\text{mess}}) = K C_x$$

Durch diese Referenzierung wird als aktuelle Messgröße der Extinktionswert E_{mess} erhalten, der ein Maß für die zu bestimmende Farbstoffkonzentration C_x bildet.

10 Der Proportionalitätsfaktor K ist durch die Beziehung

$$K = \varepsilon' \cdot d$$

definiert.

Die Bestimmung der Farbstoffkonzentration C_x ergibt sich nach Umformen der Gleichungen für E_{kal} und E_{mess} durch folgende Beziehung

15
$$C_x = (E_{\text{mess}} / E_{\text{kal}}) C_{\text{kal}}$$

$$= [(\lg I_o - \lg I_{\text{mess}}) / (\lg I_o - \lg I)] C_{\text{kal}}$$

Wie aus dieser Gleichung ersichtlich ist die zu bestimmende Farbstoffkonzentration C_x durch die Messwerte I_o , I und I_{mess} sowie die vorgegebene Referenz-Farbstoffkonzentration C_{kal} definiert. Die Bestimmung der Farbstoffkonzentration ist somit unabhängig von den sensorspezifischen Kenngrößen. Besonders vorteilhaft hierbei ist, dass zur Bestimmung der Farbstoffkonzentration C_x kein monochromatisches Sendelicht eingesetzt werden muss.

Die nachfolgende Tabelle zeigt typische Messergebnisse mit dem erfindungsgemäßen optischen Sensor 1 zur Bestimmung verschiedener Farbstoffkonzentrationen in Wasser als flüssigem Medium.

Tabelle 1

Farbstoff	Vorgelegte Farbstoffkonzentration [g/l]	Empfangssignal [V]	Aus Messsignal errechnete Farbstoffkonzentration [g/l]	Abweichung [g/l]
Wasser	0	2,380	0	0
Remazol Tiefschwarz N	0,1	1,850	0,093	0,007
	0,25	1,254	0,237	0,013
	0,5	0,568	0,50	0,000
	1,0	0,138 *)	1,00	0,000
Remazol Brilliant Blau R	0,1	2,308	0,120	0,020
	0,25	2,226	0,267	0,017
	0,5	2,101 *)	0,500	0,000
	1,0	1,880	0,947	0,053
Remazol Brilliant Rot F3B	0,1	2,100	0,106	0,006
	0,25	1,764	0,254	0,004
	0,5	1,398	0,470	0,030
	1,0	0,731 *)	1,000	0,000
Remazol Gelb GR	0,1	2,000	0,120	0,020
	0,25	1,600	0,307	0,057
	0,5	1,213	0,520	0,020
	1,0	0,657 *)	1,000	0,000

Wie aus der Tabelle ersichtlich, wurden für vier verschiedene Farbstoffe unterschiedliche Farbstoffkonzentrationen ermittelt. In der linken Spalte der Tabelle ist jeweils die vorgegebene Farbstoffkonzentration aufgetragen. Zum Vergleich sind jeweils die aus den in Form von Spannungssignalen vorliegenden gewonnenen Empfangssignalen berechneten Farbstoffkonzentrationen aufgetragen. Die für die zweiten Referenzmessungen vorgegebenen Referenz-Farbstoffkonzentrationen sind in der Tabelle jeweils mit *) gekennzeichnet.

Wie aus der Tabelle ersichtlich, ist für einen großen Bereich von Konzentrationen und für eine Vielzahl unterschiedlicher Farbstoffe eine genaue Bestimmung von Farbstoffkonzentrationen im flüssigen Medium gegeben. Besonders vorteilhaft hierbei ist, dass sämtliche Messungen mit demselben optischen Sensor 1 durchgeführt werden können, der Sendelichtstrahlen 8 im Wellenlängenbereich von 470 nm emittiert. Diese Wahl der Senderwellenlänge erweist sich als vorteilhaft, da eine große Anzahl von Farbstoffen in diesem Wellenlängenbereich stark lichtabsorbierend ist.

Je nach Dicke des Messspaltes des optischen Sensors 1 können dabei Farbstoffkonzentrationen bis etwa 1 g/l oder sogar darüber bestimmt werden.

Ein weiterer wesentlicher Vorteil des optischen Sensors 1 besteht darin, dass mittels eines oder mehrerer Messköpfe in einem oder in mehreren Becken vor Ort unter Echtzeitbedingungen die Farbstoffkonzentrationen im jeweiligen flüssigen Medium bestimmt werden können. Bei einem optischen Sensor 1 mit mehreren Messköpfen kann simultan an mehreren Messstellen die Farbstoffkonzentration in flüssigen Medien bestimmt werden, wobei die Auswertung der Messsignale in der Auswerteeinheit 6 erfolgt. Der optische Sensor 1 bietet somit eine besonders flexible und kostengünstige Möglichkeit zur Bestimmung der Farbstoffkonzentrationen.

Bei der Ausbildung des Messkopfes als Tauchsensormodul kann mit diesem im Becken vor Ort und nahezu ohne Verzögerungszeit die Farbstoffkonzentration der jeweiligen flüssigen Medien erfolgen. Der optische Sensor 1 kann somit besonders vorteilhaft zu Steuerungs- und Regelungsaufgaben in der Abwasser-
5 kontrolle eingesetzt werden. Insbesondere ist der optische Sensor 1 vorteilhaft bei der Steuerung von Spülprozessen beim Waschen von gefärbten und bedruckten Textilien einsetzbar.

Institut für Textilchemie der Deutschen Institute für Textil- und Faserforschung
Stuttgart, 73770 Denkendorf, DE

5 **Zusammenfassung**

Die Erfindung betrifft einen optischen Sensor (1) zur Bestimmung von Partikel- und / oder Farbstoffkonzentrationen in flüssigen oder gasförmigen Medien und ein Verfahren zu dessen Betrieb. Der optische Sensor (1) weist wenigstens einen Messkopf auf. Der Messkopf besteht aus einer Sendereinheit (2) mit einem sichtbaren Sendelichtstrahlen (8) emittierenden Halbleiter-Sendeelement (9) und einer Empfängereinheit (3) mit einem Halbleiter-Empfangselement (10). Auf das Empfangselement (10) ist der eine Absorptionsstrecke mit flüssigem oder gasförmigem Medium durchsetzende Teil der Sendelichtstrahlen (8) geführt. An den Messkopf ist über elektrische Zuleitungen (4, 4') eine Auswerteeinheit (6) gekoppelt, in welcher die am Ausgang des Halbleiter-Empfangselement (10) anstehenden Empfangssignale zur Ermittlung der Partikel- bzw. Farbstoffkonzentration ausgewertet werden.

Figur 1

Institut für Textilchemie der Deutschen Institute für Textil- und Faserforschung
Stuttgart, 73770 Denkendorf, DE

5 Bezugszeichenliste

- (1) Optischer Sensor
- (2) Sendereinheit
- (3) Empfängereinheit
- 10 (4, 4') Zuleitungen
- (5) Gehäuse
- (6) Auswerteeinheit
- (7) Stecker
- (8) Sendelichtstrahlen
- 15 (9) Halbleiter-Sendeelement
- (10) Halbleiter-Empfangselement
- (11) Kapselung
- (12) Kapselung
- (13) Halterung
- 20 (14) Netzteil
- (15) Spannungsstabilisator
- (16) Spannungsstabilisator
- (17) Vorwiderstand
- (18) Vorwiderstand
- 25 (19) Analog-/Digital-Wandler
- (20) Rechnereinheit

Fig. 1

